



TECHNICKÝ POPIS

NÁVOD NA OBSLUHU A ÚDRŽBU

**Záchranného padáku ATL – 88/90 – 1B
(ATL – 15 SL)**

číslo P – 006 – 15

Vydání číslo: 7
Datum vydání: 10. 6. 2021
Platnost od výrobního čísla 2145039

SEZNAM ZMĚN

Vznikne-li nutnost změnit nebo doplnit text této příručky, bude to držiteli oznámeno prostřednictvím bulletinů, schválených Projekční organizací nebo Agenturou EASA, jejichž přílohou budou nové (opravené) listy. Držitel příručky je povinen provést zápis o obdržené změně do seznamu změn a vyměnit neplatné listy za platné. Změněné nebo doplněné části textu budou označeny po straně svislou čarou, dále budou označeny na spodním okraji č. změny a datem vydání změny.

Pořadové číslo změny	Kapitola	Čísla listů, kterých se změna týká	Datum vydání nových listů	Číslo bulletinu, kterým byla změna vydána	Datum schválení bulletinu	Datum provedení Podpis



TECHNICKÝ POPIS

NÁVOD NA OBSLUHU A ÚDRŽBU

Záchranného padáku ATL – 88/90 – 1B

(ATL – 15 SL)

číslo P – 006 – 15

OBSAH :

	Strana
HLAVA I.	
Technický popis záchranného padáku ATL – 88/90 – 1B (ATL-15 SL)	
1. Určení.....	7
2. Technické parametry.....	7
3. Funkce padáku.....	9
4. Sestava padáku.....	9
5. Seznam vyměnitelných součástí.....	10
6. Technický popis padáku.....	11
HLAVA II	
Instrukce pro balení padáku	
1. Všeobecné pokyny.....	19
2. Prohlídka padáku před balením.....	19
3. Balící pomůcky.....	20
4. Balení padáku.....	20
HLAVA III	
Instrukce pro používání padáku	
1. Příprava padáku před letem.....	47
2. Použití padáku s lanem výtažným VL-037.....	47
3. Otevření padáku.....	47
HLAVA IV	
Skladování a přeprava padáku	
1. Příprava padáku pro skladování.....	48
2. Skladování padáku.....	48
3. Přeprava padáku.....	48
HLAVA V	
Údržba a oprava padáku	
1. Údržba padáku.....	49
2. Oprava padáku.....	49

HLAVA I

Technický popis záchranného padáku ATL – 88/90 – 1B (ATL-15 SL)

1. Určení

Záchranný padák ATL – 88/90 – 1B (ATL-15 SL), (dále jen padák) je určením osobní padákový komplet k vybavení posádky letadel a cestujících pro použití v nouzi.

Padák vyhovuje požadavkům evropského technického normalizačního příkazu ETSO C23d a normy SAE AS8015B.

2. Technické parametry

a) Základní parametry

- plocha vrchlíku	36m ²		
- max. hmotnost padáku:			
kód výrobku	09996	5,9 kg	s kovosoučástmi H 335 + H 337
	09995	6,4 kg	s kovosoučástmi H 405 + H 323
	09994	6,5 kg	s kovosoučástmi H 395 + H 323

Hmotnosti padáků jsou uvedeny bez přenosných brašen a dek potních.

- rozměry zabaleného padáku	délka	530 mm
	šířka	330 mm
	výška	80 mm

- síla potřebná k vytržení uvolňovače	23 ÷ 97 N
---------------------------------------	-----------

b) Provedení

Padák je vyráběn ve trojím provedení.

c) Funkční parametry

- průměrná vertikální rychlosť klesání při zátěži G = 122 kg	do 7,1 m.s ⁻¹
- otočení o 360°	8,6 s

d) Přehled omezení výrobku:

- max. provozní hmotnost	122 kg (269 lb)
- max. provozní rychlosť (v okamžiku otevření obalu padáku)	278 km.h ⁻¹ (150 kt EAS)
- minimální dovolená výška použití při rychlosti letadla	100 m AGL
- teplotní odolnost	110 km.h ⁻¹ od – 40 do + 93,7° C

P o z n á m k a:

Padák prokázal spolehlivou funkci při zkouškách s hmotností zátěže 147 kg (324 lb) – max. provozní hmotnost x 1,2 při rychlosti 333,6 km.h⁻¹(180 kt EAS)
– max provozní rychlosť x 1,2.

e) Záruční doba

Záruční doba je 5 let v případě, že jsou prováděny včasné opravy a výměny opotřebovaných součástí, zachovány skladovací a přepravní podmínky a prováděny pravidelné prohlídky a ošetření spojené s větráním vrchlíku padáku. Záruční doba se počítá ode dne expedice padáku, max. však 6 měsíců od data výroby (uvedeno na vrchlíku a na štítku označení na obalu padáku).

Výrobce nepřijímá reklamace v těchto případech:

- dojde-li k násilnému poškození padáku nebo nedodržení instrukcí uvedených v Technickém popisu a návodu pro obsluhu a údržbu;
- není-li u padáku přiložen padákový záznamník nebo není-li správně vyplňován;

Při ztrátě padákového záznamníku provede výrobcem oprávněná osoba uživatele vizuální prohlídku padáku, spojenou se zápisem o stavu padáku do Protokolu o prohlídce padáku pro vystavení duplikátu padákového záznamníku (příloha I TPF 01-5348-89). Zápis zašle k archivaci výrobci a na základě vyhovujícího výsledku tohoto zápisu výrobce vystaví nový padákový záznamník s označením „DUPLIKÁT“.

Vizuální prohlídka padáku může být provedena též u výrobce. Zápis o stavu padáku se provede do Kontrolního listu.

V případě, že padáky vykazují poškození, kde charakter poškození (skvrny neznámého původu, značné popálení, posuny nití ve tkanině, poškozené šňůry, prodřené popruhy nebo jiné známky velkého opotřebení) dává předpoklad změn mechanicko-fyzikálních hodnot materiálů, provede organizace oprávněná k provádění údržby přezkoušení mechanicko-fyzikálních hodnot materiálů padáků.

V případě že padák bude vyžadovat opravu, organizace oprávněná k provádění údržby ji provede na základě dohody s uživatelem.

f) Životnost

Celková doba životnosti padáku je stanovena na maximálně 20 let a počítá se od data výroby, za předpokladu, že jsou dodržovány instrukce uvedené v Technickém popisu a návodu na obsluhu a údržbu.

Celková doba životnosti padáku záleží na technickém stavu padáku nebo jeho součástí.

Oprávněná osoba, provádějící balení padáku pro použití, je povinna zkontrolovat kompletnost a technický stav padáku před jeho balením pro použití.

Pokud bude technický stav padáku vyhovující, oprávněná osoba padák zabalí. Tím potvrdí způsobilost padáku pro další provoz na dobu max. 365 dnů.

Tento postup oprávněná osoba uplatňuje až do vyčerpání celkové doby životnosti padáku.

V případě zjištění nevyhovujícího technického stavu jednotlivých součástí padáku, který je v rozporu s předpisy uvedenými v Technickém popisu a návodu na obsluhu a údržbu, musí padák

vyřadit z provozu a provést výměnu nevyhovující součásti, nebo odeslat padák organizaci oprávněné k provádění údržby.

Organizace oprávněná k provádění údržby doporučí provedení případné opravy padáku nebo vyřazení padáku z provozu a jeho zrušení.

g) Teplotní odolnost padáku je v rozsahu teplot od – 40 do + 93,7 °C při relativní vlhkosti odpovídající těmto teplotám.

Padák může být zabalen před použitím maximálně 365 dnů.

Po každém použití je nutno padák odborně prohlédnout a v případě poškození zaslat na opravu organizaci oprávněné k provádění údržby.

Závěry prohlídky se zaznamenávají do padákového záznamníku.

3. Funkce padáku

Konstrukce padáku umožňuje jeho uvedení do činnosti dvěma způsoby – použitím výtažného lana nebo použitím ručního uvolňovače.

3.1 Použití výtažného lana

Po opuštění letadla dojde působením hmotnosti těla pilota a tahu výtažného lana, zakotveného na palubě letadla, k přetržení kontrolních úvazů a k vytažení jehel nástavce výtažného lana z oček uzavírací šňůry. Uvolní se chlopně obalu padáku, výtažný padák se vymrští do proudu vzduchu a vytáhne z obalu padáku vrchlík se šňůrami. Šňůry se uvolní z pryžových kroužků uzavírací chlopně, natáhnou se na celou délku a vrchlík se naplní vzduchem. Zcela naplněný vrchlík zabezpečuje klidné snášení a bezpečné přistání. Výtažné lano zůstává zakotveno v letadle.

3.2 Použití ručního uvolňovače – výtažné lano není zakotveno na palubě letadla.

Po opuštění letadla uvede pilot padák do činnosti vytažením uvolňovače z kapsy umístěné na levé straně nosného postroje ve výši prsou.

Po vytažení rukojeti uvolňovače z kapsy na nosném postroji tahem za rukojet' uvolňovače směrem od prsou k pasu pilota dojde k vytržení jehel nástavce výtažného lana z oček uzavírací šňůry, uvolní se chlopně obalu padáku, výtažný padák se vymrští do proudu vzduchu a vytáhne z obalu padáku vrchlík se šňůrami. Šňůry se uvolní z pryžových kroužků uzavírací chlopně, natáhnou se na celou délku a vrchlík se naplní vzduchem. Zcela naplněný vrchlík zabezpečuje klidné snášení a bezpečné přistání.

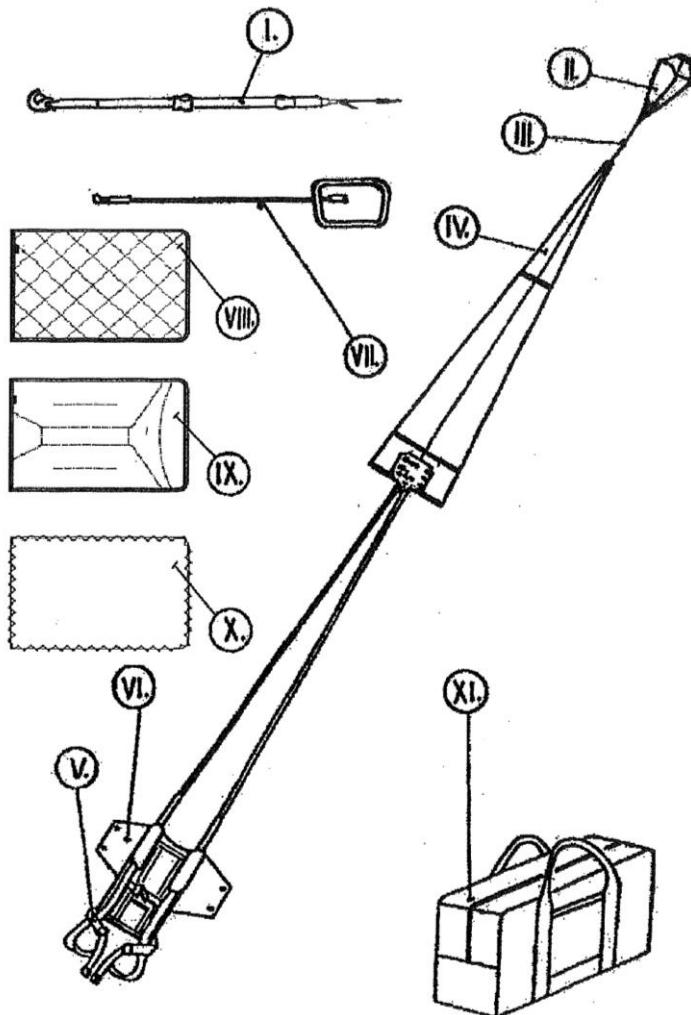
4. Sestava padáku (obr. 1)

Padák má tyto hlavní části:

I.	Lano výtažné	VL – 037-1 *	1 ks
II.	Padák výtažný	PV – 031 – 1A	1 ks
III.	Šňůra spojovací	SŠ – 054	1 ks
IV.	Vrchlík	V – 070 – 2A	1 ks
V.	Postroj nosný	PS – 041 – 1A	1 ks
VI.	Obal padáku	OP – 094 – 2B	1 ks
VII.	Uvolňovač	U – 094	1 ks
VIII.	Deka potní	P – 032 **	1 ks
IX.	Deka potní	P – 030 **	1 ks
X.	Deka potní	P – 030A **	1 ks
XI.	Brašna přenosná	G – 225	1 ks

* Délka I = 2800, 3700, 4600, 5400 mm dle požadavku uživatele.

** Sestava padáku obsahuje vždy minimálně jednu potní deku dle požadavku uživatele. Na požadavek uživatele je možné též dodat další uvedenou potní deku.



obr. 1

5. Seznam vyměnitelných součástí

5.1.	Lano výtažné	VL – 037-1	*
5.2.	Padák výtažný	PV – 031 – 1A	
5.3.	Šňůra spojovací	SŠ – 054	
5.4.	Uvolňovač	U – 094	
5.5.	Šňůra uzavírací I = 305-10 mm	SU – 001 – 1	**
5.6.	Pryžový kroužek	2 x $\frac{3}{8}$ "	
5.7.	Pryžový kroužek	1 $\frac{1}{4}$ x $\frac{3}{8}$ "	
5.8.	Deka potní	P – 032	
5.9.	Deka potní	P – 030	
5.10.	Deka potní	P – 030A	
5.11.	Brašna přenosná	G – 225	

* Délka I = 2800, 3700, 4600, 5400 mm dle požadavku uživatele.

** Uvedená délka měřena při zatížení silou 100N.

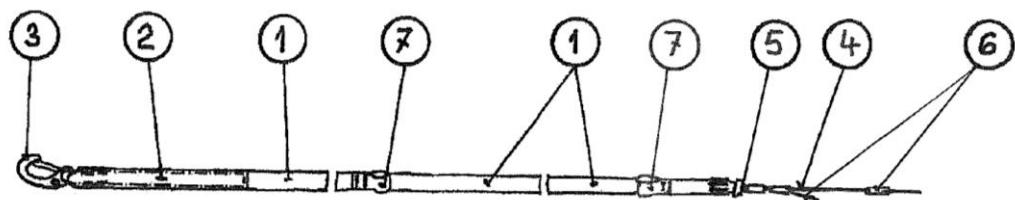
6. Technický popis padáku

6.1. Lano výtažné VL-037-1 (obr. 2)

Je určeno k otevření obalu padáku v případě, kdy je pilot nucen nouzově opustit letoun.

Výtažné lano je zhotovené z polyamidového popruhu šíře 15 mm (1). Na jednom konci je výtažné lano zesíleno lemovkou (2) červené barvy a ukončeno karabinou (3), k druhému konci je připojen nástavec výtažného lana NVL-006 (4) z nerezového lanka, na jednom konci opatřeného okem (5), určeným k připojení nástavce k výtažnému lanu a dále dvěma jehlami (6), určenými k uzavření obalu padáku.

Na výtažné lano jsou našita oka (7) z lemovky červené barvy, určená ke spojení výtažného lana s obalem padáku kontrolními úvazy.

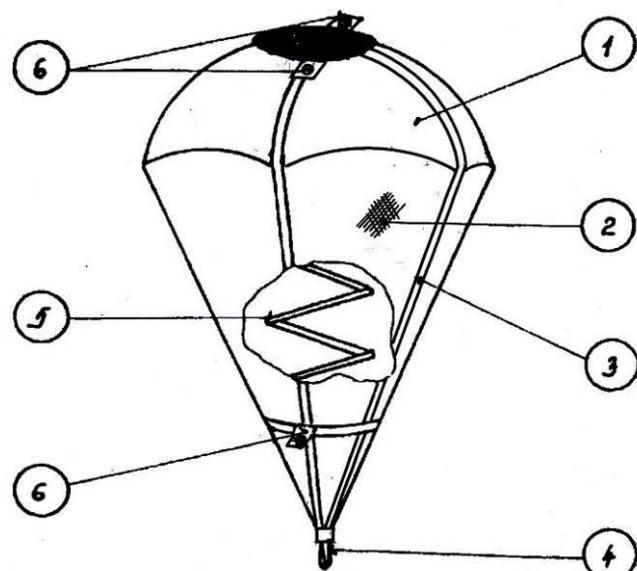


obr. 2

6.2. Padák výtažný PV – 031 – 1A (obr. 3)

Je určen k vytažení vrchlíku se šňůrami z obalu padáku. Základ vrchlíku (1) výtažného padáku a je zhotoven z polyamidové tkaniny.

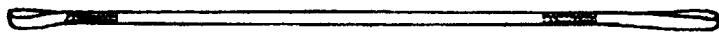
Stopka (2) je zhotovena ze záclony pletené – hrubé. Výtažný padák je zpevněn lemovkami (3), které ve spodní části tvoří uzdičku (4). Do výtažného padáku je všita ocelová pružina válcového tvaru (5). Ve vrchní části výtažného padáku a v místě upevnění pružiny jsou všita lemovková poutka s naraženými kovovými průchodekami (6), určená k provlečení uzavírací šňůry a tím ke složení a upevnění výtažného padáku v obalu padáku.



obr. 3

6.3. Šňůra spojovací SŠ – 054 (obr. 4)

Spojovací šňůra spojuje výtažný padák s půlovými šňůrami vrchlíku padáku. Je zhotovena z polyamidové dutiny, její délka je 2.000 mm. Oba konce spojovací šňůry jsou opatřeny oky pro spojení s vrchlíkem a výtažným padákem.



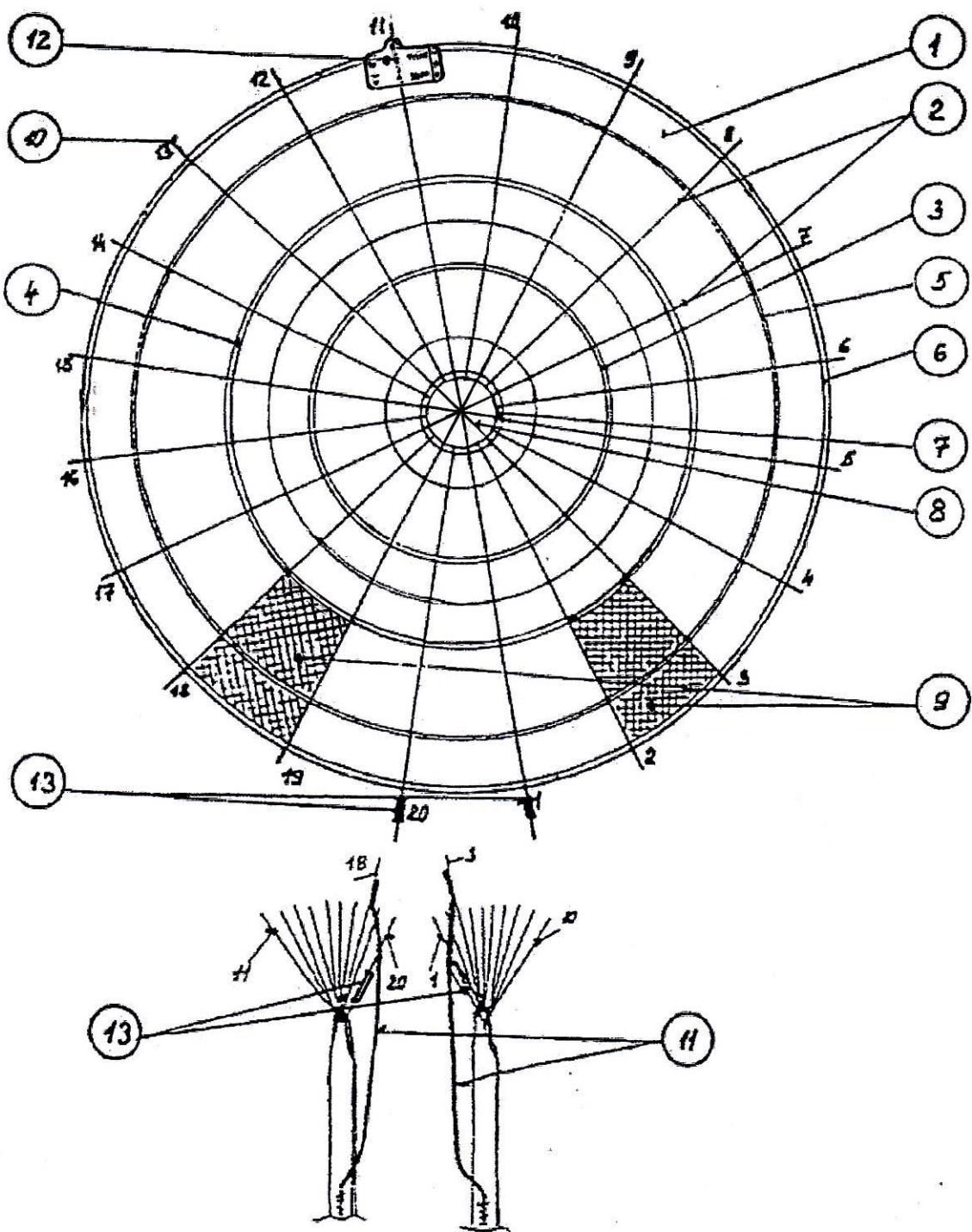
obr. 4

6.4. Vrchlík V – 070 – 2A (obr. 5)

Vrchlík (1) o ploše 36 m^2 je zhotoven ze dvou druhů polyamidových tkanin a skládá se z 20 polí.

Konstrukce vrchlíku je zpevněna 13 mm lemovkami – nosnými (2) a kruhovými (3), (4) a (5).

Spodní okraj (6) a okraj půlového otvoru (7) jsou zpevněny popruhem 15 mm. Půlový otvor je zpevněn půlovými šňůrami (8). V zadní části vrchlíku jsou dvě pole (9) částečně vyplněná záclonou pletenou – jemnou, která zabezpečuje stabilitu, dopřednou rychlosť a řiditelnost padáku. K vrchlíku je připevněno 20 nosných šňůr (10) v délce 5.000 mm o minimální pevnosti 2.600 N. Ve spodní části jsou ke šňůrám č. 3 a 18 připojeny řídící šňůry (11) červené barvy. Nosné šňůry se při balení ukládají do pryžových kroužků $2 \times \frac{3}{8}$ " uzavírací chlopně (12), která je našita u spodního okraje vrchlíku u nosné šňůry č. 11. Nosné šňůry č. 1 a 20 jsou u spodního okraje a u volných konců nosného postroje opatřeny barevným označením (13) pro snadnější ukládání vrchlíku.



obr. 5

6.5. Postroj nosný PS – 041 – 1A

6.6. Obal padáku OP – 094 – 2B

Nosný postroj s obalem padáku tvoří jeden celek (obr. 6).

Nosný postroj slouží k připevnění padáku k tělu pilota a rozložení dynamického nárazu. Nosný postroj je zhotoven z polyamidového popruhu o min. pevnosti v tahu 27.500 N. Skládá se ze dvou hlavních popruhů – levého (1) a pravého (2), bederního (3) a prsního (4) popruhu. Hlavní popruhy jsou od prsních popruhů po bederní popruhy zesíleny popruhy (5), v ramenní části přechází ve volné konce (6) a dále v zádové popruhy (7), které jsou přehnuty a prošity přes bederní popruh (3). Pevnost přechodu hlavního popruhu ve volný konec zabezpečují kovová oválná oka (8). V prsní části levého hlavního popruhu je všit prsní popruh (4). Prsním popruhem prochází a je v něm všit jeden konec kovové hadice (9) pro vedení lanka uvolňovače. Pod prsním popruhem je vytvořena kapsa (10) pro uložení rukojeti uvolňovače. V pravém hlavním popruhu je v prsní části všita utahovací přezka (11), určená k provlečení prsního popruhu a tím ke stažení nosného postroje v prsní části. Na oba zesilující popruhy (5) jsou z rubové strany našity stuhové uzávěry (12), určené k nastavení délky nosného postroje. Volné konce jsou opatřeny oky (13) pro připojení šňůr vrchlíku. Bederní popruh je na obou koncích opatřen přezkami (14), které jsou určeny k dotáhnutí nosného postroje na tělo pilota. Mezi dvěma omotávkami (15) na každém konci bederního popruhu je vytvořen otvor, sloužící k provlečení hlavních popruhů. Na obou hlavních popruzích, které od bederních popruhů vytváří nožní popruhy, jsou navlečeny nožní vatníky (16), určené ke snížení tlaku nožních popruhů na nohy pilota.

Obal padáku je určen pro uložení vrchlíku se šňůrami, spojovací šňůry a výtažného padáku. Obal padáku je zhotoven z polyamidové nebo polyesterové tkaniny, má tvar obálky.

K hlavním částem obalu padáku patří: zádový vatník (17), který přechází ve dva ramenní vatníky (18), středová část obalu padáku (19) s bočními chlopněmi (20), uzavírací chlopeň (21), vrchní chlopeň (22) a spodní chlopeň (23).

Na zádový vatník jsou našity stuhové uzávěry (24) pro připojení potní deky a ve středu spodní části je našit štítek označení (25).

Vnitřní stranu zádového vatníku tvoří dno obalu padáku (26), na které je našita středová část obalu padáku (19) s bočními chlopněmi (20).

Ve středu středové části je našita krycí chlopeň (27), určená k oddělení vrchlíku od volných konců nosného postroje. Středová část je opatřena dvěma kovovými průchodkami (28), kterými je provlečena uzavírací šňůra (29), určená k vymezení pohybu a složení výtažného padáku a k uzavření obalu padáku. Pod krycí chlopeň jsou všita tři lemovková poutka. Dvě boční poutka (30) jsou určená k provedení kontrolních úvazů ok volných konců nosného postroje k obalu padáku. Horní poutko (31) je určeno k připojení pryžového kroužku $2 \times \frac{3}{8}$ " (32).

K vrchnímu okraji středové části je našita uzavírací chlopeň (21). Uzavírací chlopeň je z vnitřní strany opatřena dvěma bočními elastickými kapsami (33), určenými k uložení konce vrchlíku s půlovými šňůrami a dále dvěma balícími lemovkami (34). Ve středu uzavírací chlopne u spodního okraje je nalisována kovová průchodka (28). Tato průchodka je určena k provlečení pryžového kroužku $2 \times \frac{3}{8}$ ", do kterého se vsune část spojovací šňůry. Tímto způsobem je zajištěna poloha uzavírací chlopne s uloženým koncem vrchního okraje vrchlíku v obalu padáku při ukládání vrchlíku do obalu padáku.

Do spodního okraje středové části jsou všity dvě lemovky (35) s provlečenými prýžovými kroužky $1 \frac{1}{4} \times \frac{3}{8}$ " (36), určenými k přichycení nosných šňůr k obalu padáku.

Obě boční chlopny (20) jsou rovněž opatřeny kovovými průchodkami (28), určenými k uzavření obalu padáku.

Spodní chlopeň (23) má tvar kapsy. Je určena k uložení části složeného vrchlíku. Ve středu horního okraje je opatřena kovovou průchodkou (28), určenou k provlečení uzavírací šňůry (29) a k uzavření obalu padáku.

Vrchní chlopeň (22) má trojúhelníkový tvar, který přechází do horních částí ramenních vatníků. Po vnitřním obvodu je sešíta s ramenními vatníky zádového vatníku. Vnější spojení vrchní chlopny a ramenních vatníků zabezpečují chlopny (37).

Vrchní chlopeň se skládá ze dvou hlavních částí: vnější chlopny (38) a vnitřní chlopny (39).

Vnější chlopeň (38) je z vnitřní strany opatřena na bočních stranách chlopny (40), které jsou určeny k připojení vnější chlopny k vnitřní chlopni a v zaoblené spodní části výztuhou (41), která se při dokončení balení padáku zasouvá do otvoru ve spodní chlopni.

Ve středu vnější chlopny od spoje s vnitřní chlopni je v určité délce vytvořen podélný otvor (42), který umožňuje protažení nádstavce s jehlami na konci výtažného lana.

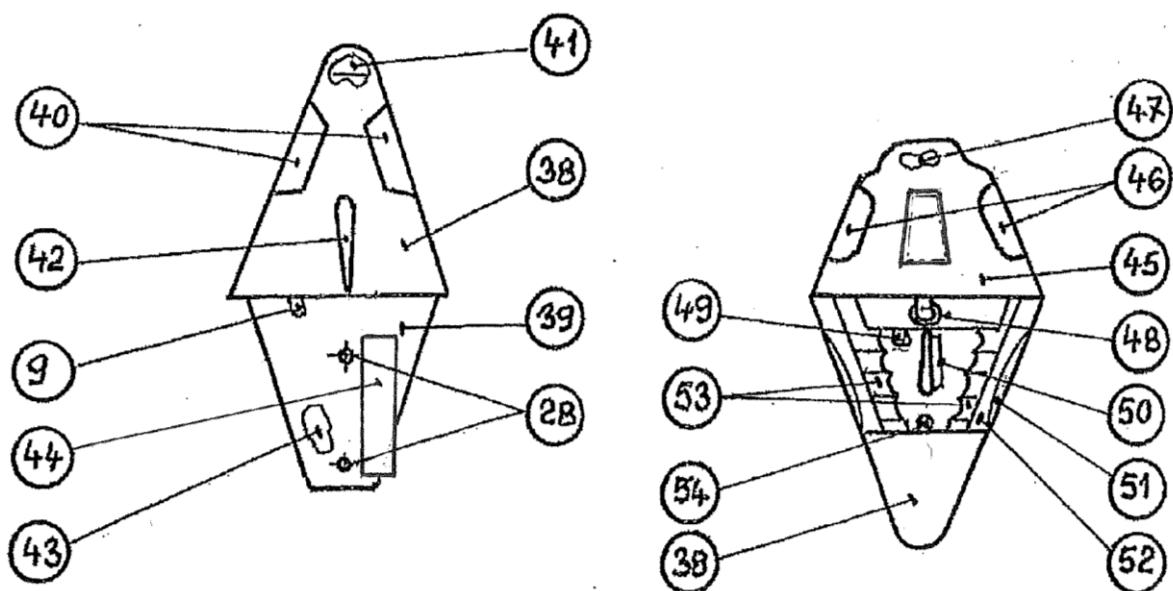
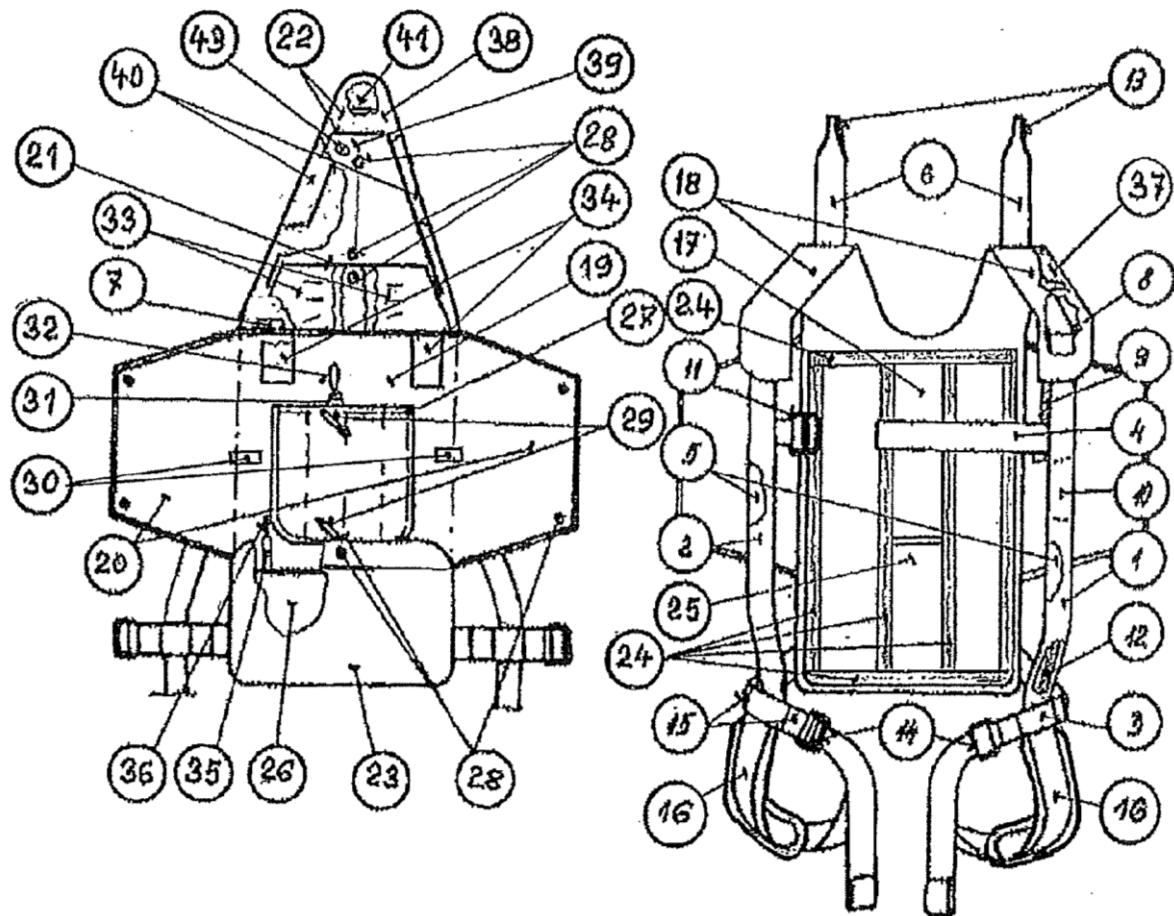
Vnitřní chlopeň (39) je uvnitř zpevněna výztuhou (43), vlevo od středu horní strany vyúsťuje a je k ní přisít druhý konec kovové hadice (9) pro vedení lanka uvolňovače.

Dále je opatřena dvěma kovovými průchodkami (28), kterými je při zabalení obalu padáku provlečena uzavírací šňůra, zajistěná jehlami uvolňovače. Vpravo od kovových průchodek (28) je na ni našita krycí chlopeň (44), určená k zakrytí jehel nádstavce výtažného lana.

V horní části vnější strany vrchní chlopny je všita krycí chlopeň systému uložení výtažného lana (45). Tato chlopeň je opatřena na bočních stranách chlopny (46), které jsou určeny k připojení této krycí chlopny k vnější chlopni a ve spodní části výztuhou (47), která se při dokončení uložení výtažného lana zasouvá do otvoru ve vnější chlopni.

V horní polovině vnější strany vrchní chlopny je vytvořen systém uložení výtažného lana. Tvoří jej kovový kroužek (48) navlečený v lemovce, která je všita mezi vnější a krycí chlopeň. Kroužek je určen k vedení nádstavce výtažného lana s jehlami. Vlevo od kroužku je všito poutko (49) z lemovky červené barvy, určené ke spojení obalu padáku s výtažným lanem kontrolním úvazem. Na pravé straně otvoru (42) je všita krycí lemovka (50), která je určena ke krytí části uložené šňůry nádstavce výtažného lana. Na bocích vnější chlopny jsou vytvořeny podélné otvory (51), určené k zasunutí bočních chlopí krycí chlopny a našity lemovky (52), určené ke krytí ohybů složeného výtažného lana. K uložení jednotlivých skladů výtažného lana jsou určeny prýžové pruvlečky (53).

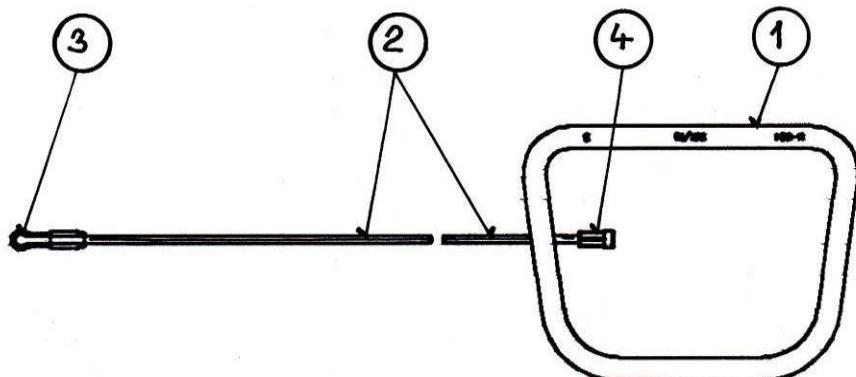
Ve střední části vnější strany vrchní chlopny je všito poutko (54) z lemovky červené barvy, určené ke spojení obalu padáku s výtažným lanem kontrolním úvazem.



obr. 6

6.7. Uvolňovač U – 094 (obr. 7)

Uvolňovač je určen k otevření padáku. Skládá se z kovové rukojeti (1), ocelového lanka (2), drátěného očka (3) a zarážky (4).



obr. 7

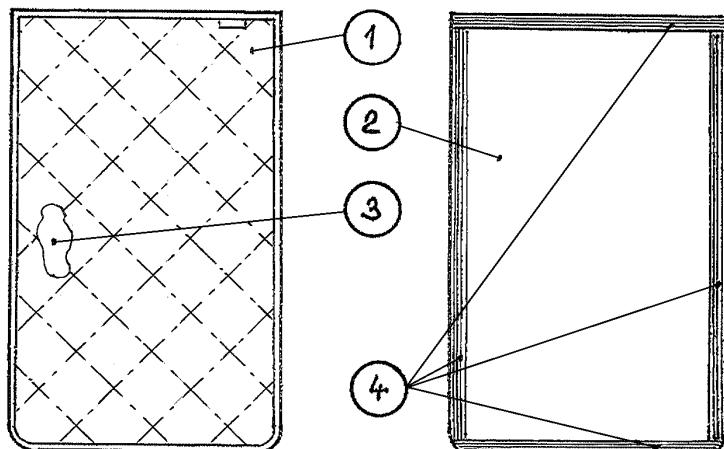
6.8. Deka potní P-032 (obr. 8), deka potní P-030 (obr. 8a), deka potní P-030A (obr. 8b)

Potní deka je určena k pohodlnému opření pilota v sedadle letadla.

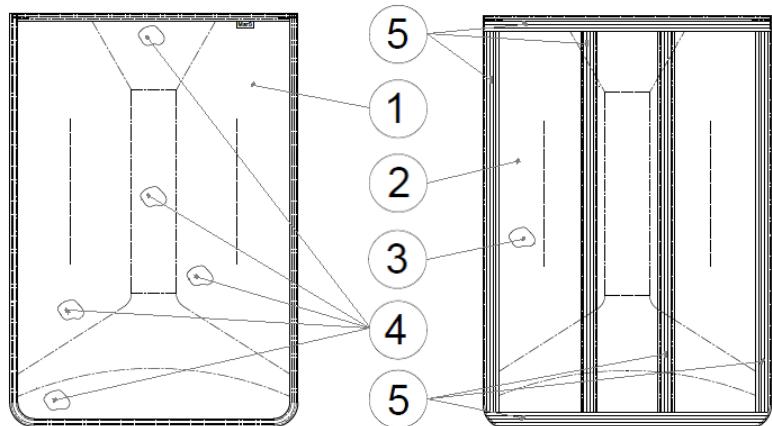
Vnější díly deky potní P-032 jsou zhotoveny z bavlněné plachetoviny (1) a neprodyšné polyamidové tkaniny (2), vnitřní prostor je vyplněn vložkou z netkané textilie (3). Na rubové straně potní deky jsou našity stuhové uzávěry (4), určené k připojení potní deky k obalu padáku.

Na požadavek uživatele lze dodat:

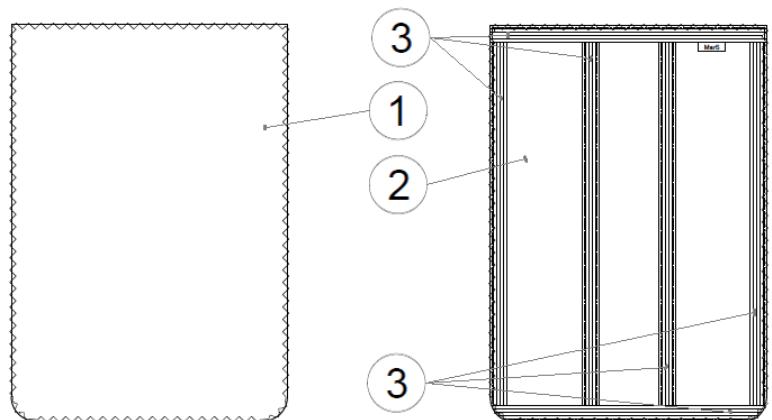
- deku potní P – 030 s progresivní tvarovou konstrukcí pro zvýšení uživatelského komfortu. Vnější díly potní deky jsou zhotoveny z 3D tkaniny (1) a z bavlněné plachetoviny (2). Vnitřní prostor je vyplněn vložkou z netkané textilie (3) a anatomickou tvarovou výplní (4). Na rubové straně potní deky jsou našity stuhové uzávěry (5), určené k připojení potní deky k obalu padáku.
- deku potní P – 030A, která má vnější díly zhotoveny z ovčí kožešiny (1) a z bavlněné plachetoviny (2). Na rubové straně potní deky jsou našity stuhové uzávěry (3), určené k připojení potní deky k obalu padáku.



obr. 8



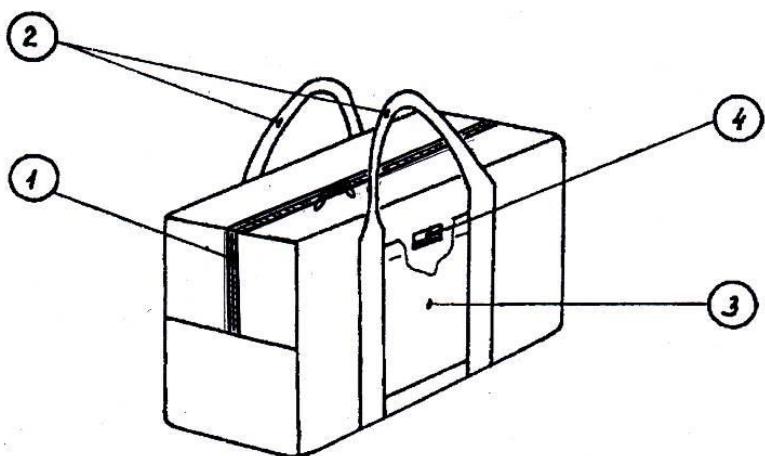
obr. 8a



obr. 8b

6.9 Brašna přenosná G – 225 (obr. 9)

Přenosná brašna je určena k uložení padáku při skladování a přepravě. Je zhotovena z polyamidové plachtoviny, má tvar kvádru o rozměrech 550x400x170 mm. V horní části brašny je všité zdrhovadlo (1), kterým se brašna uzavírá. Přenosná brašna má dvě držadla (2) a na boční straně všitou kapsu (3), která se uzavírá pomocí stuhového uzávěru (4). Kapsa slouží pro uložení padákového záznamníku a náhradních součástí.



obr. 9

HLAVA II

Instrukce pro balení padáku

1. Všeobecné pokyny

- 1.1. Balení padáku provádí pouze osoba oprávněná k balení padáků.
- 1.2. Před balením padáku je nutno zkontrolovat jeho kompletnost a technický stav.
- 1.3. Odstranění závad se provede výměnou poškozených součástí nebo opravou.
- 1.4. Oprava padáku se provede podle Technických podmínek pro opravu č. O-1-15.
- 1.5. Výměna součástí a opravy se zaznamenávají do padákového záznamníku.
- 1.6. K plombování jehel nádstavce výtažného lana se použije nitě zelené barvy o pevnosti 4,5 až 7,5 N.
- 1.7. K plombování uzavření přenosné brašny se použijí červené nitě o pevnosti 49 až 68,8 N.
- 1.8. Při balení padáku se doporučuje nevystavovat vrchlík přímému slunečnímu záření.

2. Prohlídka padáku před balením

- 2.1. Prohlídka se provádí v tomto pořadí:

- lano výtažné
- padák výtažný
- šňůra spojovací
- vrchlík se šňůrami
- postroj nosný
- obal padáku
- uvolňovač
- deka potní
- brašna přenosná

2.1.1 Prohlídka lana výtažného

Kontroluje se poškození popruhu, lemovkových poutek a šití. Dále se kontroluje stav a funkce karabiny a stav uzavíracích jehel a oka na nástavci výtažného lana.

2.1.2 Prohlídka padáku výtažného

Kontroluje se, zda není poškozena tkanina, švy a kovové průchody na lemovkách. Je-li pružina výrazně deformovaná nebo zlomená, výtažný padák se nahradí novým.

Kontroluje se příslíti lemovek s kovovými průchodkami k pružině a jejich poloha ve středu základny pružiny.

2.1.3 Prohlídka šňůry spojovací

Kontroluje se poškození dutiny a šití.

- 2.1.4 Prohlídka vrchlíku
Vrchlík se prohlíží v napnutém stavu, nejlépe proti světlu. Kontroluje se poškození tkaniny, lemovek a švů. Po kontrole vrchlíku se ještě překontrolují nosné a řídící šňůry.
- 2.1.5 Prohlídka postroje nosného
U nosného postroje se kontroluje celistvost popruhů a šití, kapsa uvolňovače, stav a funkce přezek.
- 2.1.6 Prohlídka obalu padáku
Kontroluje se poškození tkaniny, lemovek a výztuh, stav kovových průchodek. Zvláštní pozornost je třeba věnovat uzavírací šňůrce – je-li poškozená, je nutno ji vyměnit.
- 2.1.7 Prohlídka uvolňovače
Kontroluje se stav uvolňovače - lanka, zarážky a očka (rozlisování, rez, vruby). Poškozený uvolňovač se nahradí novým.
- 2.1.8 Prohlídka deky potní
Kontroluje se poškození tkanin, lemovek a stuhových uzávěrů.
- 2.1.9 Prohlídka brašny přenosné
Kontroluje se poškození tkaniny (skvrny), popruhy držadel a stav zdrhovadla.
- 2.2 Výměna poškozených součástí
V provozu se dovoluje vyměnit součásti uvedené v HLAVĚ I, článek 5.

3. Balící pomůcky

- 3.1 Balení padáku se provádí na balícím stole, nebo na polním balícím stole.
3.2 K balení padáku je třeba použít dvě pomocné balící šňůry délky asi 1 m a několik těžítek.

4. Balení padáku

Balení padáku provádí jedna osoba.

Po zabalení padáku provede zápis o balení do padákového záznamníku.

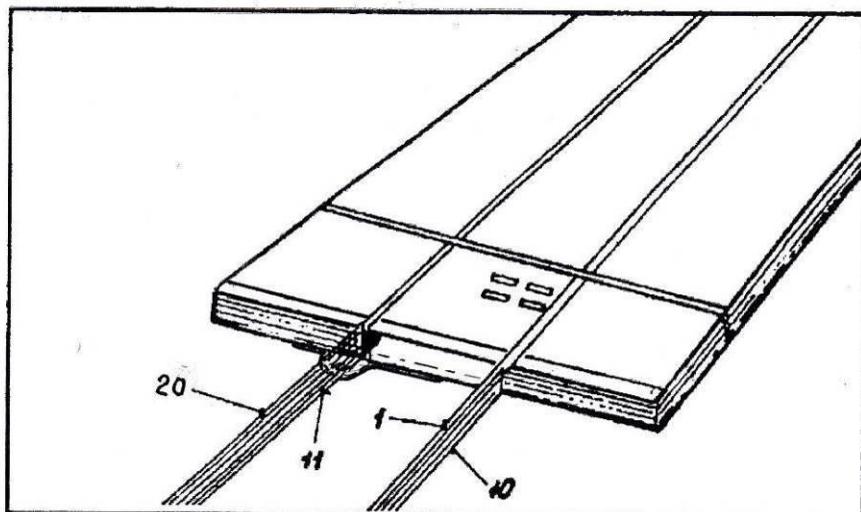
Postup balení:

- 4.1 Příprava balení
- 4.2 Složení vrchlíku
- 4.3 Kontrola vrchlíku a šnůr
- 4.4 Uložení šnůr do uzavírací chlopně
- 4.5 Kontrola uložení šnůr
- 4.6 Uložení vrchlíku do obalu padáku
- 4.7 Uložení padáku výtažného padáku a uzavření obalu padáku
- 4.8 Uložení lana výtažného do obalu padáku
- 4.9 Kontrola zabaleného padáku

4.1. Příprava balení

Padák se rozloží na balící stůl. Šňůry pólového otvoru se upevní na konci balícího stolu, vrchlík i nosné šňůry se napnou na celou délku. Výtažný padák se položí vedle vrchlíku. Nosný postroj s obalem padáku se položí obalem padáku nahoru, vrchlík se rozdělí na poloviny tak, aby šňůry č.1 až 10 ležely vpravo a šňůry č. 11 až 20 vlevo (obr. 10).

Lanko uvolňovače s očkem se provlékne hadicí uvolňovače. Rukojet' uvolňovače se vloží do kapsy na nosném postroji a zajistí se pomocí stuhových uzávěrů.

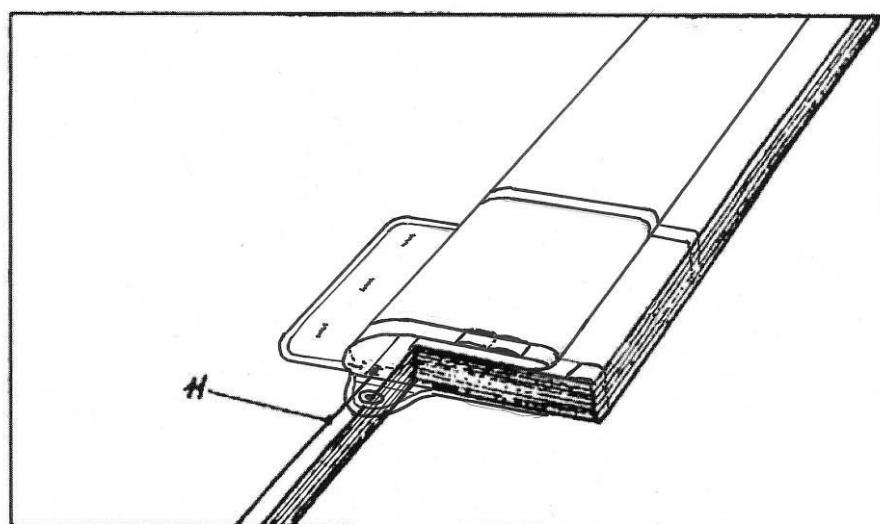


obr. 10

4.2. Složení vrchlíku

Levá polovina vrchlíku se přehodí na pravou stranu (obr. 11). Šňůra č. 12 se položí na šňůru č. 11, pole mezi těmito šňůrami se tak složí na polovinu a po celé délce se urovnaná (obr. 12).

Tímto způsobem se uloží celá levá polovina vrchlíku až po šňůru č. 20 (obr. 13).



obr. 11



obr. 12



obr. 13

Nesložená pravá polovina vrchlíku se přehodí na složenou levou polovinu (obr. 14) a složí se stejným způsobem jako levá polovina (obr. 15). Pole mezi šňůrami č. 1 a 20 se uloží na levou stranu.

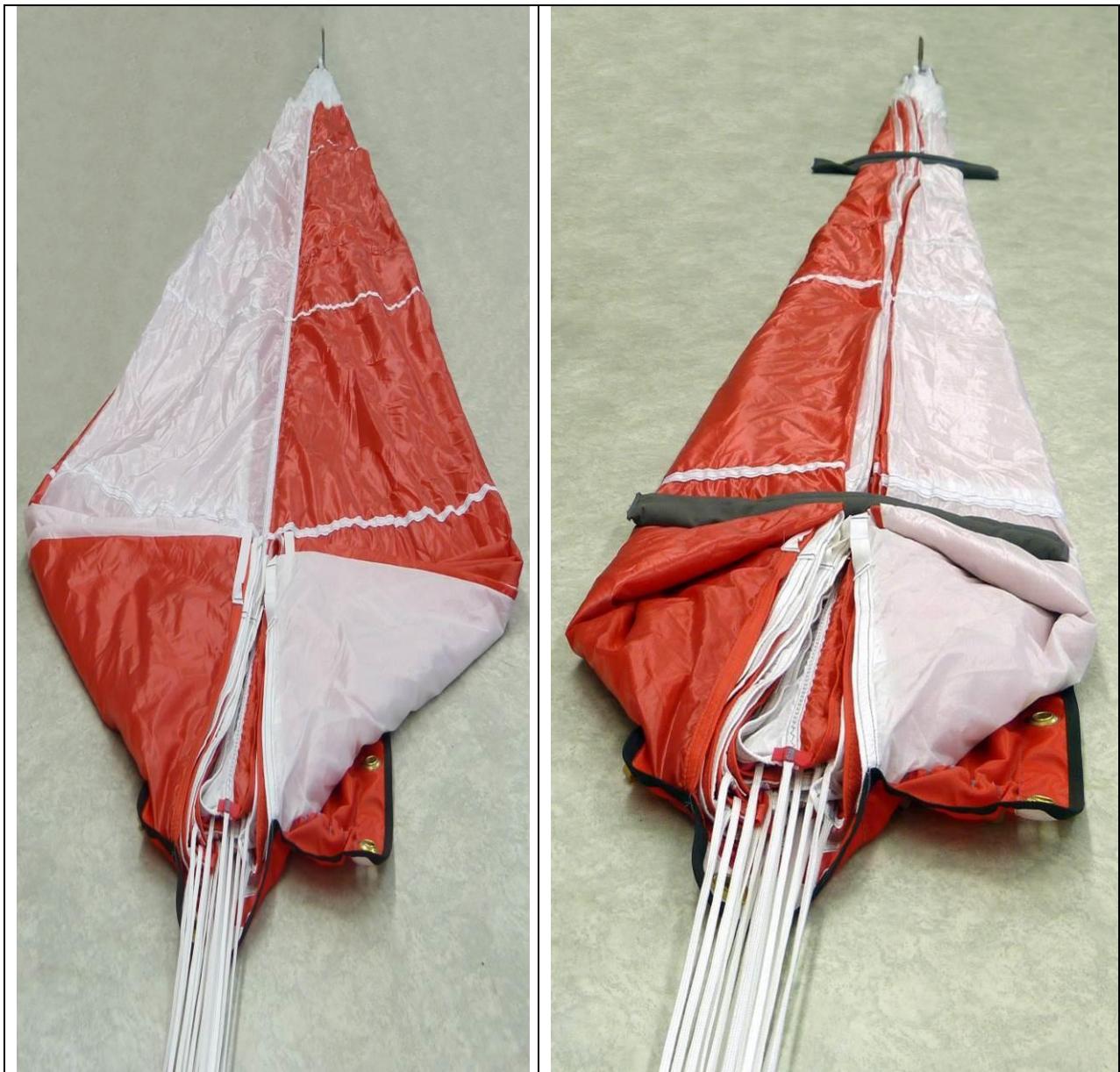


obr. 14



obr. 15

Vrchlík se u spodního okraje přeloží od šnůr pod úhlem 45° (obr. 16a)
a levá i pravá polovina vrchlíku se přehne na polovinu (obr. 16b).



obr. 16

Takto složený vrchlík se přeloží na třetiny tak, že se nejdříve položí pravá strana vrchlíku a na ni potom levá strana vrchlíku a vrchlík se zatíží těžítky (obr. 17).

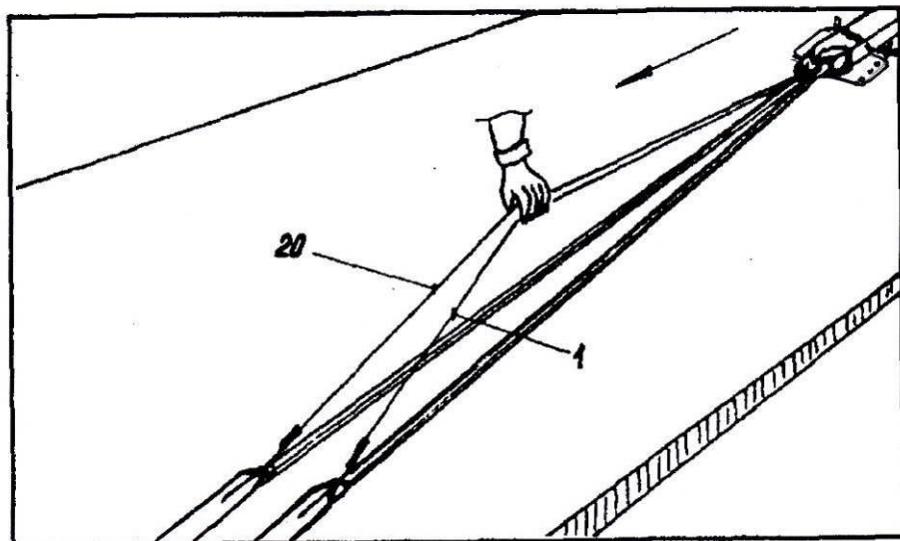


obr. 17

4.3. Kontrola vrchlíku a šňůr

Balič uchopí šňůry č. 1 a 20 (u vrchlíku i u volných konců, označené červeným označením) nadzvedne je a projde od vrchlíku k volným koncům nosného postroje.

Tímto způsobem zkонтroluje, že jsou tyto šňůry od okraje vrchlíku až k volným koncům nosného postroje volné (obr. 18).



obr. 18

4.4. Uložení šňůr do uzavírací chlopné

Postup uložení nosných šňůr je znázorněn na obr. 19a až 19e.

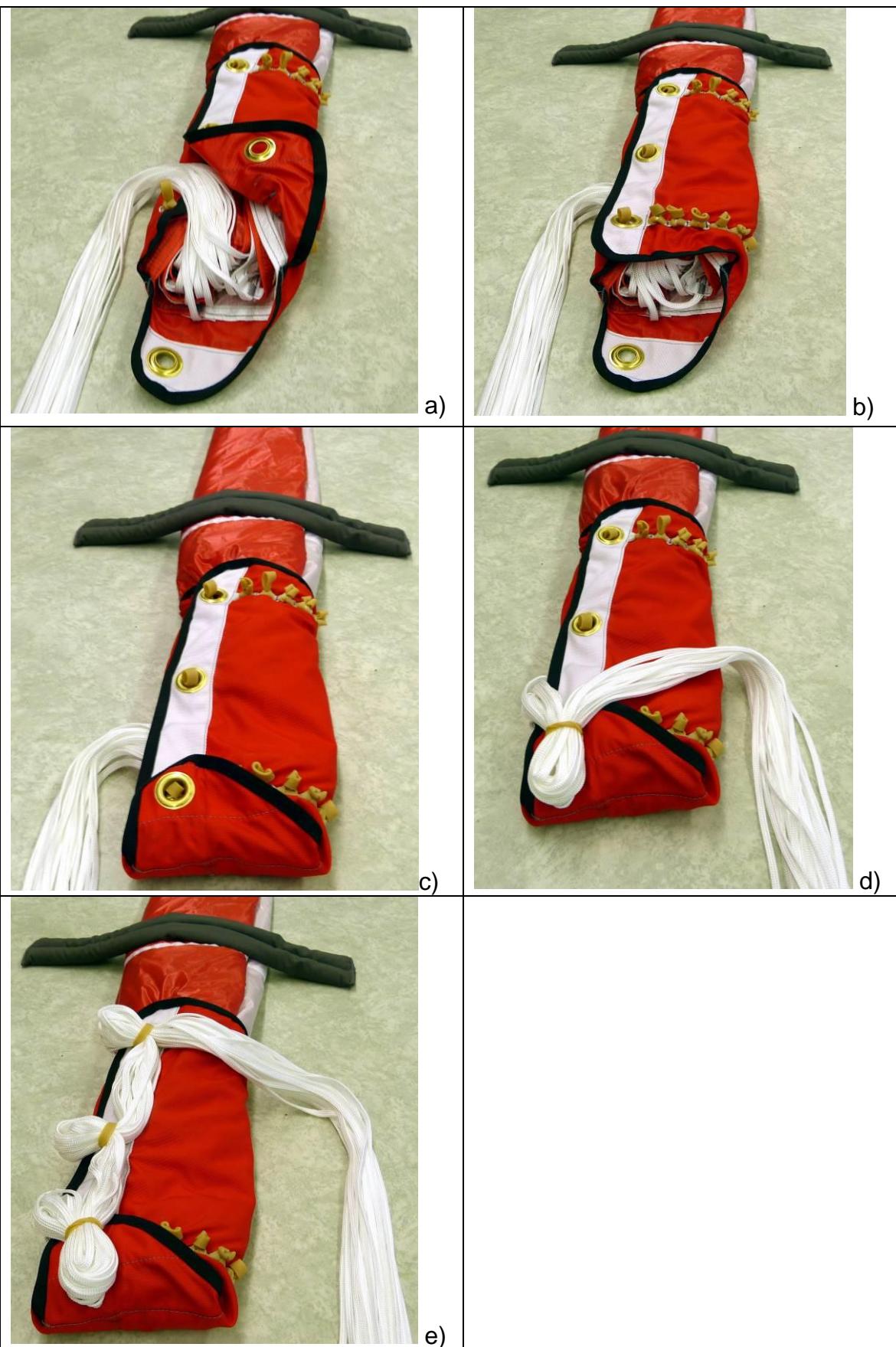
Nosné šňůry se uchopí u spodního okraje vrchlíku a přehnou dle obr. 19a. Pravá strana uzavírací chlopně se přeloží přes její levou stranu a pryžové kroužky na levé straně uzavírací chlopně se provlečou otvory v kovových průchodkách na pravé straně uzavírací chlopně - obr. 19b. Přední strana uzavírací chlopně se přehne přes spojené boční chlopně a pryžový kroužek se provlékne kovovou průchodkou přední strany uzavírací chlopně – obr. 19c.

Nosné šňůry se postupně uloží do všech tří pryžových kroužků, spojujících boční a přední stranu uzavírací chlopně (obr. 19d, e) a následně do dalších pryžových kroužků na pravé straně uzavírací chlopně (obr. 20a, b).

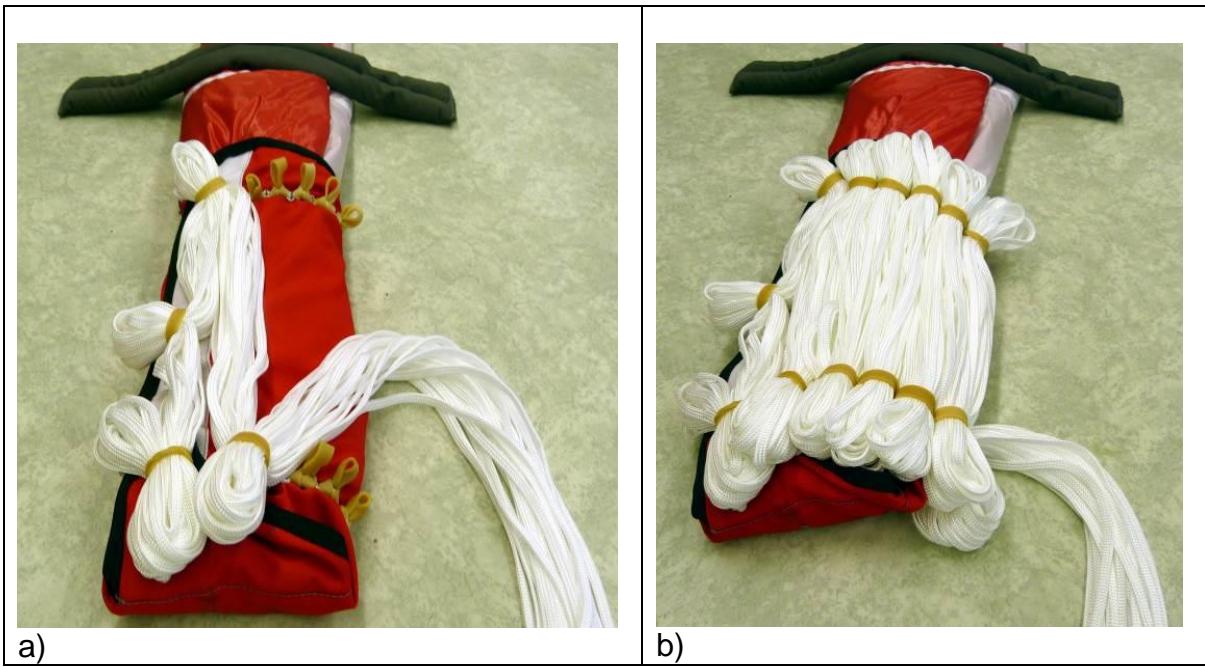
Délka oček za gumovými kroužky je 30 až 50 mm.

Šňůry nesmí být překroucené.

Při ukládání nosných šňůr se nosný postroj s obalem padáku přitahuje směrem k vrchlíku.



obr. 19



obr. 20

4.5. Kontrola uložených šňůr

Balič zkontroluje pohledem správnost uložení šňůr.

4.6. Uložení vrchlíku do obalu padáku

Volné konce nosného postroje se přehnou do obalu padáku. Do lemovkových poutek červené barvy, všitych mezi balící chlopeň a středovou část obalu padáku se přivážou nitě červené barvy o pevnosti 48 až 69 N, (obr. 21).



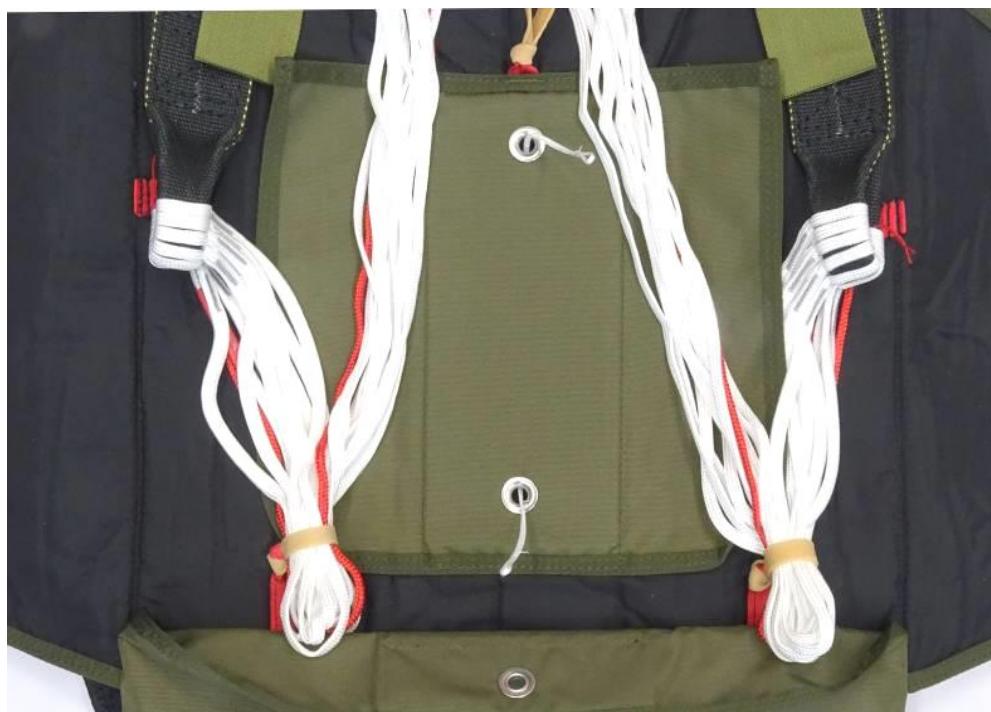
obr. 21

Jeden konec nitě se provlékne okem na konci volného konce a sváže se s druhým koncem nitě třemi uzly. Přebytečné délky konců nití se odstřihnou ve vzdálenosti 15 až 20 mm od uzelů (obr. 22). Stejný úkon se provede též u druhého volného konce.



obr. 22

V odpovídající vzdálenosti od volných konců se šňůry provléknou pryžovými kroužky na dně obalu padáku (obr. 23).



obr. 23

Spodní část vrchlíku s uloženými šňůrami se přehne na šířku obalu padáku a přiloží k okraji spodní chlopně (obr. 24).



obr. 24

Takto připravený vrchlík se následně vsune do prostoru pod spodní chlopní obalu padáku (obr. 25).

Do oček uzavírací šňůry se provléknou pomocné balící šňůry.



obr. 25

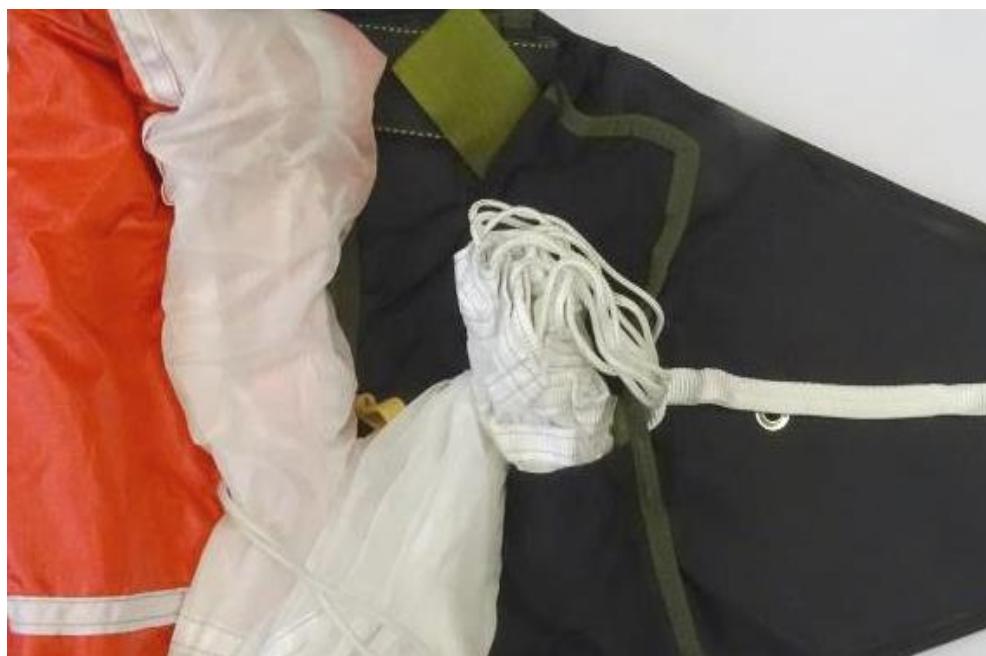
Balení pokračuje vkládáním vrchlíku do prostoru mezi očky uzavírací šňůry (obr.26).

Zbývající část vrchlíku se ukládá esovitě nad horní očko uzavírací šňůry, až vyplní celý prostor dna obalu padáku.



obr. 26

Část vrchlíku pod jeho horním okrajem se esovitě uloží do elastických kapes na krycí chlopni – nejprve do kapsy na levé straně krycí chlopně, následně do kapsy na pravé straně krycí chlopně tak, aby horní okraj s pólovými šňůrami zůstal nevložený do kapes (obr. 27).



obr. 27

Pryžový kroužek, připojený k lemovkovému poutku v horní části dna obalu padáku se prohlékne průchodkou ve středu krycí chlopně a zajistí se vsunutím dvojmo složené spojovací šňůry (obr. 28).



obr. 28

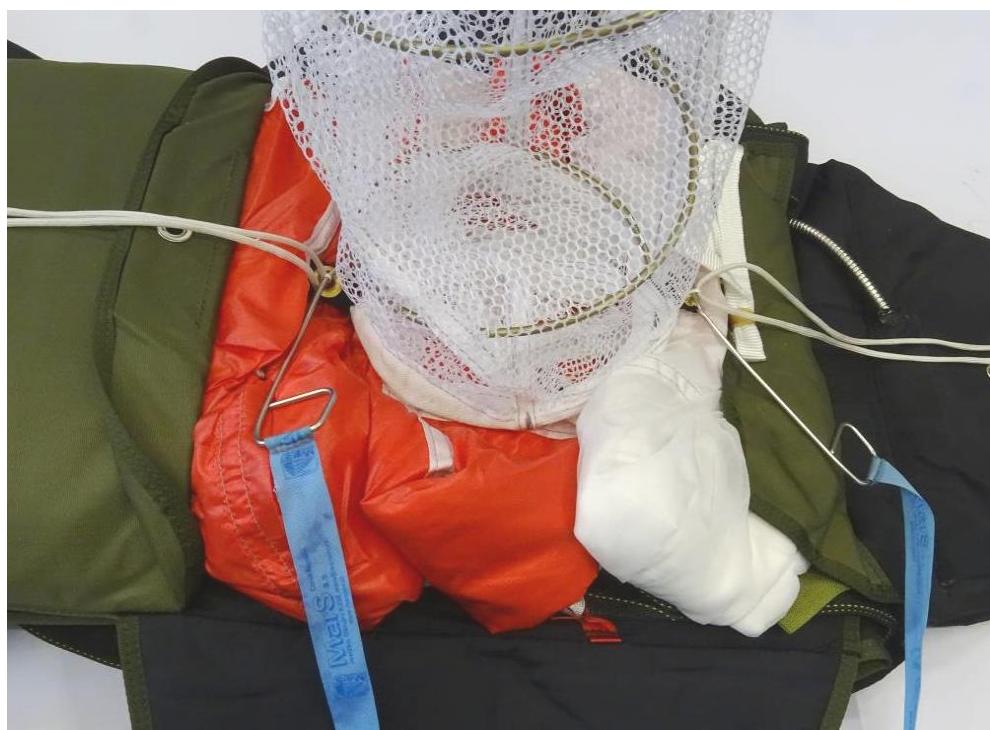
Spojovací šňůra se varhánkovitě uloží mezi očka uzavírací šňůry (obr. 29).



obr. 29

4.7. Uložení padáku výtažného a uzavření obalu padáku

Výtažný padák se stopkou položí na složenou spojovací šňůru a lemovkami s naraženými kovovými průchodkami ve spodní části výtažného padáku se provléknou pomocné balící šňůry. Prostřednictvím pomocných balících šňůr se vytáhnou očka uzavírací šňůry, která se zajistí pomocnými balícími trny (obr. 30).



obr. 30

Pomocné balící šňůry se provléknou lemovkami s kovovými průchodkami ve vrchní části výtažného padáku, stlačí se pružina výtažného padáku, tkanina jeho vrchlíku se uloží směrem dovnitř mezi závity pružiny a prostřednictvím pomocných balících šňůr se vytáhnou očka uzavírací šňůry, která se zajistí pomocnými balícími trny (obr. 31).



obr. 31

Pomocná balící šňůra u spodní chlopni obalu padáku se provlékne průchodkou ve spodní chlopni a zatažením za pomocnou šňůru se vytáhne očko uzavírací šňůry a zajistí se pomocným balícím trnem (obr. 32).



obr. 32

Pomocné balící šňůry se provléknou kovovými průchodkami v pravé boční chlopni a vytáhnou očka uzavírací šňůry, která se zajistí pomocnými balícími trny (obr. 33).



obr. 33

Pomocné balící šňůry se provléknou kovovými průchodkami v levé boční chlopni a vytáhnou očka uzavírací šňůry, která se zajistí pomocnými balícími trny (obr. 34).



obr. 34

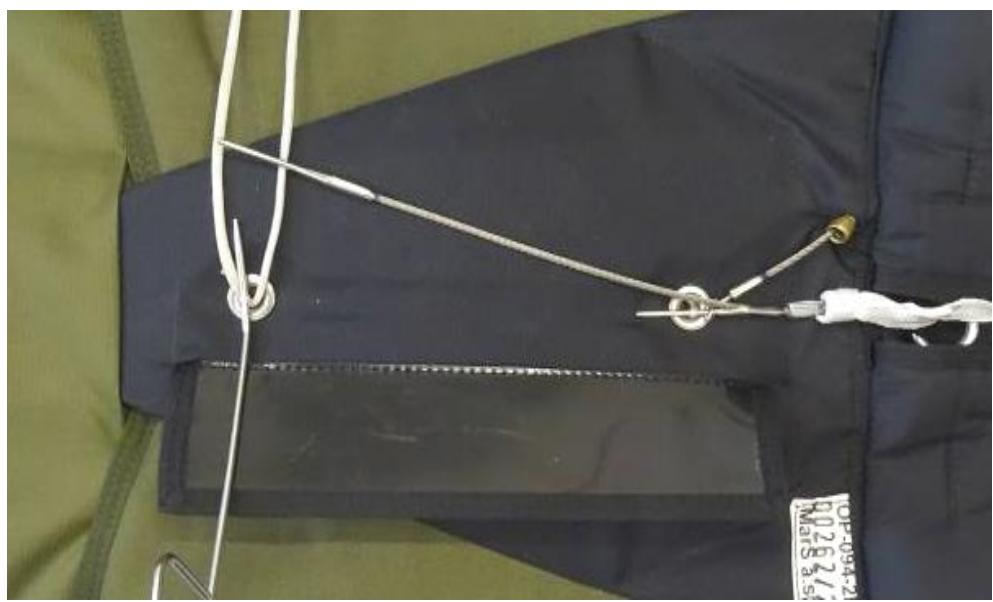
Pomocné balící šňůry se provléknou kovovými průchodkami ve vnitřní chlopni vrchní chlopné, vnitřní chlopeň se přiloží na boční chlopné a prostřednictvím pomocných balících šňůr se vytáhnou očka uzavírací šňůry, do kterých se vsunou pomocné balící trny a tím je obal padáku uzavřen (obr. 35).



obr. 35

4.8. Uložení lana výtažného do obalu padáku

Na jehlu u oka nástavce se navlékne očko uvolňovače a prostřednictvím pomocné balící šňůry se vytáhne očko uzavírací šňůry, ze kterého se vysune pomocný balící trn a nahradí se jehlou (obr. 36).



obr. 36

Prostřednictvím další pomocné balící šňůry se vytáhne druhé očko uzavírací šňůry, ze kterého se vysune pomocný balící trn a nahradí se koncovou jehlou nástavce výtažného lana. Pomocné balící šňůry se stáhnou pod jehly a vytahují se tak, aby nedocházelo k poškozování uzavírací šňůry. (obr. 37). Uložení jehel se překryje krycí chlopní.



obr. 37

Karabina na opačném konci výtažného lana se vsune do otvoru ve vnější chlopní vrchní chlopně (obr. 38).



obr. 38

Otvorem se provlékne celá délka výtažného lana (obr. 39).



obr. 39

Vnější chlopeň vrchní chlopně se překlopí na obal padáku a karabina se provlékne kovovým kroužkem, všitým mezi vnější a krycí chlopeň (obr. 40). Za karabinou se kroužkem provlékne celá délka výtažného lana.



obr. 40

Lemovkové oko červené barvy na výtažném laně se připojí k lemovkovému poutku červené barvy ve středu vnější chlopné provlečením trhací nitě o pevnosti 48 až 69 N (obr. 41).



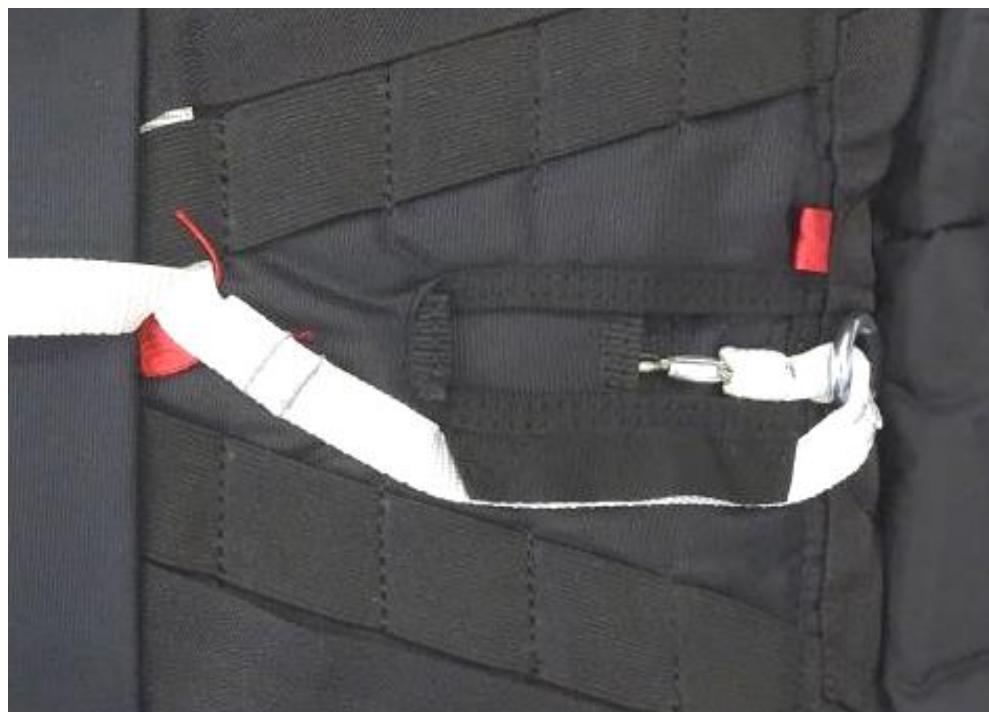
obr. 41

Spojení se zajistí kontrolním úvazem (obr. 42)



obr. 42

Část výtažného lana mezi kroužkem a kontrolním úvazem se vloží pod krycí lemovku (obr. 43).



obr. 43

Další postup ukládání výtažného lana do pryžových průvleček probíhá dle obr. 44, 45 a 46.



obr. 44



obr. 45



obr. 46

Lemovkové poutko červené barvy na výtažném lanu se připojí k lemovkovému poutku červené barvy v horní části vnější chlopňě u kovového kroužku provlečením trhací nitě o pevnosti 48 až 69 N (obr. 47).



obr. 47

Spojení se zajistí kontrolním úvazem (obr. 48)



obr. 48

Zbývající délka výtažného lana se uloží do horních pryžových pruvleček (obr. 49).



obr. 49

Karabina se zasune do lemovkové kapsy (obr. 50).



obr. 50

Uložené výtažné lano se překryje krycí chlopní zasunutím bočních chlopní a zúžené spodní části krycí chlopně do příslušných otvorů ve vnější chlopní (obr. 51).



obr. 51

4.9 Kontrola zabaleného padáku

Balič kontroluje zabalený padák a obě jehly nádstavce výtažného lana zajistí zelenou plombovací nití o pevnosti 4,5 ÷ 7,5 N. Nit se provleče očkem uzavírací šňůry a za zalisovanou část jehly, konce nití se převáží třemi uzly. Ve vzdálenosti 20 až 30 mm od uzelů se konce nití sváží dohromady a uzel se zajistí papírovou lepicí páskou (obr. 52).

Lepicí páiska se označí: datem zabalení, platností zabalení, podpisem baliče a číslem oprávnění baliče.



obr. 52

Dělená vrchní chlopeň se uzavře ze dvou stran pomocí bočních chlopní a její spodní část se zasune do otvoru ve spodní chlopni (obr. 53).

Tímto je balení padáku skončeno.

Balič provede zápis o balení do padákového záznamníku a tento zápis podepíše.



obr. 53

HLAVA III

Instrukce pro používání padáku

1. Příprava padáku před letem

Před letem pilot především zkontroluje umístění jehel nástavce výtažného lana v očkách uzavírací šňůry, navlečení horní jehly v očku uvolňovače, neporušenost plombovací nitě a datum zabalení padáku.

Dále zkontroluje stav a funkčnost kovových částí padáku.

Po ustrojení do padáku si délku popruhů upraví pomocí přezek na nosném postroji.

2. Použití padáku s lanem výtažným VL-037-1

2.1 Podmínky pro použití

Výtažné lano smí být ukotveno v letadle pouze v místě k tomu určeném.

2.2 Varování

Použití výtažného lana neumožnuje kontrolované otevírání padáku tak, aby padák nebyl zachycen a stržen padajícími troskami letadla!

3. Otevření padáku

Viz HLAVA I. článek 3 – Funkce padáku.

Po použití (otevření) padáku musí být provedena odborná prohlídka padáku. Pokud se padák při použití poškodí, odešle se na opravu organizaci oprávněné k provádění údržby.

HLAVA IV

Skladování a přeprava padáku

1. Příprava padáku pro skladování

Před skladováním padáku se provede jeho prohlídka, případně oprava, výměna poškozených součástí a větrání.

Padák se skladuje v přenosné brašně v zabalém (do 365 dnů od zabalení) nebo nezabalém stavu. Rozbalený vrchlík se urovná podle polí, levá polovina se přeloží na pravou polovinu a vrchlík se od vrchlíku ke spodnímu okraji smotá.

Nosné šňůry se řetízkovitě spletou.

Padák se vloží do přenosné brašny tak, aby štítek s výrobním číslem na zádovém vatníku obalu padáku byl nahore.

Padákový záznamník se vloží do kapsy na přenosné brašně.

2. Skladování padáku

Padák se skladuje v regálech, v suché tmavé, dobře větratelné místnosti bez přímého pronikání slunečních paprsků. Vzdálenost spodní police od podlahy musí být nejméně 0,15 m, vzdálenost regálu od stěn nejméně 0,5 m, od topných těles nejméně 1 m. Je-li padák uložen ve skladu delší dobu, musí být minimálně jednou za 365 dnů větrán po dobu min. 24 hodin. Větrání se provádí ve stínu, padák se nevystavuje slunečnímu záření.

Do padákového záznamníku se provede zápis o provedeném větrání. V místnostech, kde se skladují padáky, není dovoleno skladovat kovové předměty nepatřící k padákům, oleje, kyseliny, ředitla a jiné agresivní látky. Při dlouhodobém skladování padáku stanovuje výrobce v místnostech pro skladování tyto klimatické podmínky:

- denní teplota	+ 14 až + 24 °C
- denní relativní vlhkost	35 až 73 %.

Skladovatelnost padáků a jejich příslušenství ve skladu je po celou dobu jejich životnosti, při splnění skladovacích podmínek uvedených výše.

3. Přeprava padáku

- 3.1. Padáky se v provozních podmírkách přepravují v zabalém nebo v nezabalém stavu v přenosných brašnách.
- 3.2. Padáky musí být chráněny před nepříznivými vlivy počasí, poškozením, znečištěním a před přímým slunečním zářením.

HLAVA V

Údržba a oprava padáku

1. Údržba padáku

Nečistoty (písek, bláto, hlína atp.) na součástech padáku, vzniklé při provozu se očistí mechanicky (např. kartáčem, vyklepáním). Nečistoty, které nelze odstranit mechanicky, je možné vyprat ve vlažné vodě pomocí mýdla nebo saponátového čisticího prostředku. Součásti takto vyprané pak nechat usušit na místě k tomu určeném. Není dovoleno používat k čištění prostředky obsahující chlór a organická rozpouštědla.

Kovové díly nevyžadují při dodržení provozních, skladovacích a přepravních podmínek údržbu. Při znečištění se kovové díly vyčistí tkaninou.

Případné poškození povrchové ochrany je možno zatřít barvou vhodného odstínu.

2. Oprava padáku

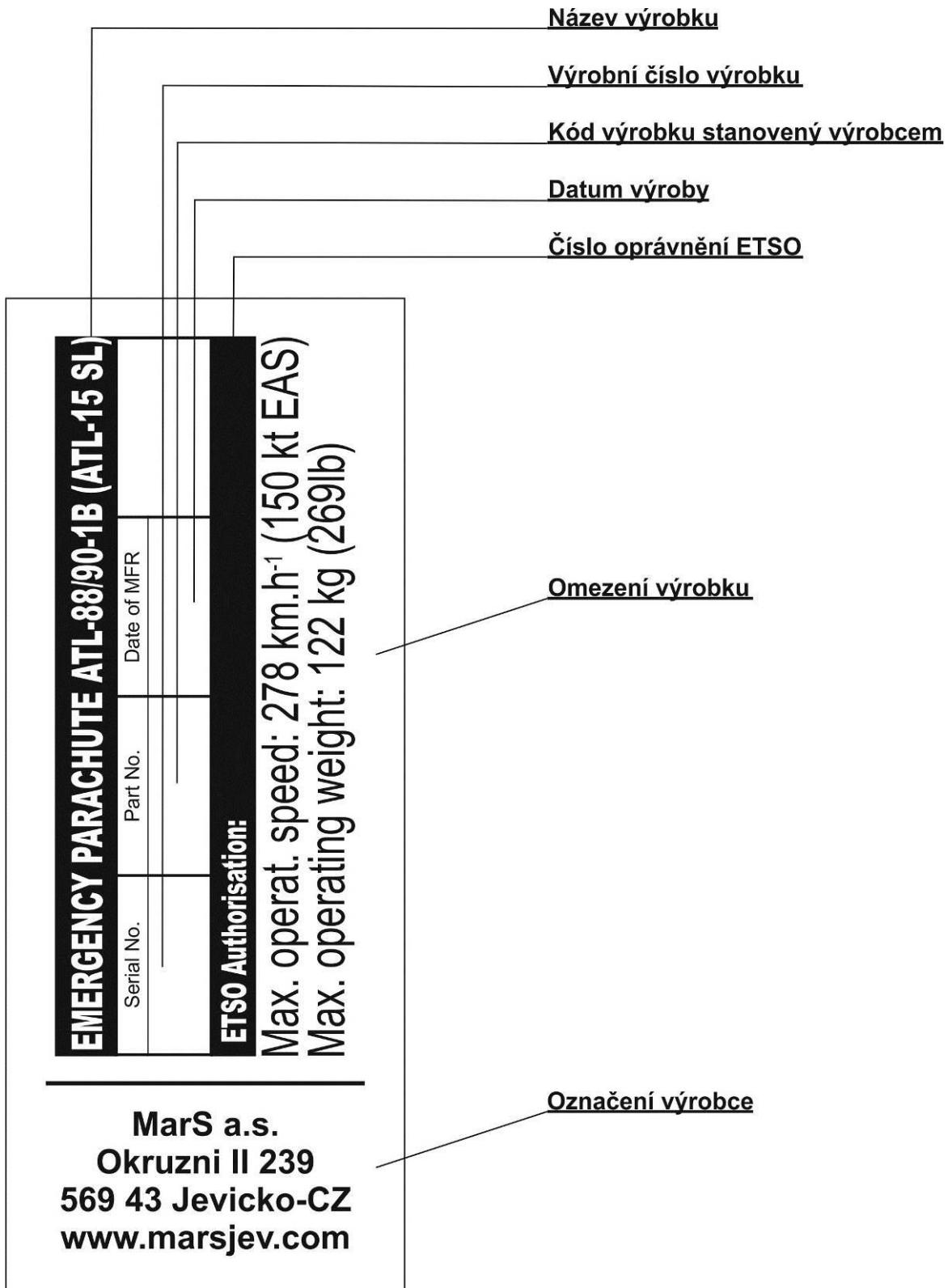
Oprava padáku se provádí za účelem možnosti dalšího používání padáku.

U uživatele je během provozu povoleno vyměnit opotřebované nebo porušené součásti, které jsou uvedeny v seznamu vyměnitelných součástí v Hlavě I, bodu 5 tohoto Návodu pro obsluhu a údržbu.

Padák vyžadující opravu zašle uživatel s Padákovým záznamníkem do opravy výrobci nebo do odborné opravny oprávněně výrobcem.

Opravy padáku a výměny poškozených součástí musí být zaznamenány do Padákového záznamníku.

Provedení štítku označení záchranného padáku
ATL – 88/90 – 1B (ATL-15 SL)





2021

Výrobce:

MarS a.s., Okružní II 239, 569 43 Jevíčko, Czech Republic

telefon: +420 461 353 841; fax: +420 461 353 861

<http://www.marsjev.com>, e-mail: mars@marsjev.cz