



MarS a.s., Okružní II. čp. 239, 569 43 Jevíčko

C Z E C H R E P U B L I C

**SERVISNÍ
BULLETIN**

SERVISNÍ BULLETIN č. 1/06/2005

Kontrola funkce otevírání obalových dílců sportovních padáků automatickým zabezpečovacím přístrojem MPAAD

- 1. TÝKÁ SE:** obalových dílců sportovních padáků, u kterých se používá k nouzovému otevření obalového dílce záložního padáku automatický zabezpečovací přístroj MPAAD (dále jen přístroj).
- 2. DŮVOD:** Při kontrole funkce otevření obalových dílců záložních padáků po dlouhodobém zabalení (270 a více dnů) pomocí přístroje MPAAD došlo u několika testovaných kusů padáků k časovým prodlevám rozevření chlopni obalových dílců záložních padáků.
Zkoušky probíhaly na zabaleném padáku, který byl umístěn na vodorovné podložce (nejnepříznivější poloha a umístění padáku vzhledem k prováděné zkoušce).
- 3. OPATŘENÍ:**
 - 1) Výrobce:
provedení kontroly funkce otevření obalových dílců záložních padáků u stanovených typů obalových dílců.
 - 2) Uživatel:
provedení kontroly typu obalového dílce.
V případě, že obalový dílec bude náležet do skupiny, u které je nutné provést kontrolu u výrobce, vyřadí jej z používání a neprodleně dopraví padákový komplet výrobcí k provedení prohlídky a kontroly.
- 4. LHŮTA PROVEDENÍ:** Ihned po obdržení Servisního bulletinu.
- 5. NÁKLADY HRADÍ:** Nezbytné náklady spojené s dopravou hradí výrobce.
- 6. POTŘEBNÝ MATERIÁL:** Materiál k provedení úprav obalových dílců zabezpečí výrobce.
- 7. POSTUP PRACÍ:** Viz. bod č.3.

8. PŘÍLOHY: 1. Soupis typů obalových dílců , u kterých je nutné provedení kontroly u výrobce.

9. DATUM VYDÁNÍ: V Jevíčku dne 14. 6. 2005

Ing. Jaroslav Sedlák – vedoucí technického úseku
MarS a.s. Jevíčko



Razítko a podpis:

A handwritten signature in blue ink, consisting of several loops and a long horizontal stroke at the end.

Soupis typů obalových dílců, vybavených přístroji MPAAD, u kterých je nutné provedení kontroly u výrobce

Bulletin se týká:

1. Obalových dílců Student OP – 093/ 01, vel. 1 a 2 od data výroby 4.9.2001 do data výroby 9.6.2005.
2. Obalových dílců OP – 087, bez dalšího označení nebo označených písmeny K, C, M u všech vyráběných velikostí, kompletovaných s nosnými postroji PS - 034, označených písmeny S, U, UU, K, RW do data výroby 9.6. 2005.
3. V případě požadavku nově objednané úpravy obalového dílce na použití zabezpečovacího přístroje MPAAD bude kontrola provedena u výrobce automaticky.
4. V případě, že ke kontrole nebude předán úplný padákový komplet, je třeba uvést typy vrchlíků záložního a hlavního padáku, které jsou v obalovém dílci používány.