



SERVISNÍ BULLETIN č. 1/01/2003

- 1. DATUM:** 10. 1. 2003
- 2. TÝKÁ SE:** Součástí padákových kompletů vyrobených firmou MarS spol. s r.o. a MarS a.s.
- 3. DŮVOD:** Informace uživatelů padákové techniky.
- 4. POČET LISTŮ:** 7
- 5. POČET PŘÍLOH:** 3

V Jevíčku dne 10. 1. 2003

Ing. Svatoslav Marek – ředitel společnosti MarS a.s. Jevíčko



Razítko a podpis:



Životnosti součástí padákové techniky

A. Vrchlíky hlavních padáků

Maximální životnost vrchlíků hlavních padáků není stanovena. Závisí na aktuálním stavu vrchlíku.

- 1.1. Po pěti letech životnosti padáku je provedena odborná prohlídka nejméně 1x za 2 roky.
- 1.2. V případě, že je vrchlík shledán vhodným k použití, provede osoba oprávněná zápis do technického průkazu.
- 1.3. V případě, že je vrchlík poškozen, je předán do opravy nebo je vyřazen z provozu. O vyřazení z provozu je proveden záznam do technického průkazu (je-li předepsán).
- 1.4. Prohlídky provádí výrobce nebo pověřená osoba.

2. Rozsah prohlídek

Odborné prohlídky vrchlíku hlavního padáku se provádí v následující posloupnosti.

- 2.1. Stav průvodní dokumentace
 - technický průkaz (je-li předepsán)
 - správnost provedení záznamů.
- 2.2. Kontrola označení padáku
 - výrobní čísla
 - označení typu padáku
 - datum výroby
 - výrobce.
- 2.3. Prohlídky probíhají dle postupu kontrol vrchlíku hlavního padáku (příloha č.1.)



Postup kontroly vrchlíku hlavního padáku (a souvisejících součástí)

	ANO vhodný	NE nevhodný
1. Záznamník vrchlíku hlavního padáku		
2. Označení vrchlíku hlavního padáku		
Výrobní číslo:		
Datum výroby:		
Výrobce / typ:		
Majitel: Kontakt:		
2.1. tkanina vrchlíku (poškození – viz schéma)		
2.2. švy horní pole		
2.3. švy spodní pole		
2.4. švy na bočních profilech a stabilizátorech (vč. dorazů)		
2.5. švy na náběžné hraně		
2.6. švy na odtokové hraně		
2.7. šití šňůrových oček		
2.8. nosné a řídicí šňůry		
- stav šití u vrchlíku		
- stav a šití u rozvětvení		
- stav a šití u šroubovacích spon		
2.9. šroubovací spony (závity, matice, deformace)		
2.10. Volné konce nosného postroje		
- kovosoučásti, průchodky		
- stav popruhů		
- lemovky		
- pevnostní šití		
- funkčnost tříkroužkového systému		
- ostatní (stav velcropásky atj.)		
Celkový výsledek prohlídky	Vhodný	Nevhodný

V dne

Podpis:

Pozn. platnou odpověď označte křížkem



B. Záložní padáky

Maximální životnost záložních padáků je stanovena na 15 roků.

- 1.1. Po pěti letech životnosti padáku je provedena odborná prohlídka nejméně 1x za 2 roky.
- 1.2. V případě, že je vrchlík shledán vhodným k použití, provede osoba oprávněná zápis do technického průkazu.
- 1.3. V případě, že je vrchlík poškozen, je předán do opravy nebo je vyřazen z provozu. O vyřazení z provozu je proveden záznam do technického průkazu.
- 1.4. Prohlídky provádí výrobce nebo pověřená osoba.
- 1.5. Po uplynutí životnosti 10 roků nabízí firma odbornou prohlídku ve výrobním závodě.

2. Rozsah prohlídek

Prohlídky k prodloužení životnosti záložního padáku se provádí v následující posloupnosti.

- 2.1. Stav průvodní dokumentace
 - technický průkaz
 - správnost provedení záznamů.
- 2.2. Kontrola označení padáku
 - výrobní čísla
 - označení typu padáku
 - datum výroby
 - výrobce
 - označení normou TSO C 23 c (d).
- 2.3. Prohlídky probíhají dle postupu kontrol vrchlíku záložního padáku (příloha č.2.)



Postup kontroly záložního padáku (a souvisejících součástí)

	ANO vhodný	NE nevhodný
1. Záznamník záložního padáku		
2. Označení vrchlíku záložního padáku		
Výrobní číslo:		
Datum výroby:		
Výrobce / typ:		
Majitel: Kontakt:		
2.1. tkanina vrchlíku (poškození – viz schéma)		
2.2. švy horní pole		
2.3. švy spodní pole		
2.4. švy na bočních profilech a stabilizátorech (vč. dorazů)		
2.5. švy na náběžné hraně		
2.6. švy na odtokové hraně		
2.7. šití šňůrových oček		
2.8. nosné a řídicí šňůry		
2.9. stav šití u vrchlíku		
2.10. stav a šití u rozvětvení		
2.11. stav a šití u šroubovacích spon		
2.12. šroubovací spony (závity, matice, deformace)		
2.13. řídicí poutka (vázání ř. šňůr, průchodka, velcropáska)		
Celkový výsledek prohlídky	Vhodný	Nevhodný

V dne

Podpis:

Pozn. platnou odpověď označte křížkem.



C. Postroje s obalovými dílci

Maximální životnost postrojů s obalovými dílci je stanovena na 15 roků.

- 1.1. Po pěti letech životnosti postroje s obalovým dílcem je provedena odborná prohlídka nejméně 1x za 2 roky.
- 1.2. V případě, že je obal s postrojem vhodným k použití, provede osoba oprávněná zápis do padákového záznamníku.
- 1.3. V případě, že je obal s postrojem poškozen, je předán do opravy nebo je vyřazen z provozu. O vyřazení z provozu je proveden záznam do technického průkazu.
- 1.4. Prohlídky provádí výrobce nebo pověřená osoba.
- 1.5. Po uplynutí životnosti 10 roků nabízí firma odbornou prohlídku ve výrobním závodě.

2. Rozsah prohlídek

Odborná prohlídka k prodloužení životnosti postroje s obalovým dílcem se provádí v následující posloupnosti.

- 2.1. Stav průvodní dokumentace
 - technický průkaz
 - správnost provedení záznamů.
- 2.2. Kontrola označení postroje a obalového dílce
 - výrobní čísla
 - označení typu obalu s postrojem
 - datum výroby
 - výrobce
 - označení normou TSO C 23 c (d).
- 2.3. Postup kontrol probíhá dle postupu kontrol obalového dílce s postrojem (a souvisejících součástí) (příloha č.3.)



Postup kontroly obalového dílce s postrojem (a souvisejících součástí)

	ANO vhodný	NE nevhodný
1. Záznamník obalového dílce s postrojem		
2. Označení obalového dílce s postrojem		
Výrobní číslo:		
Datum výroby:		
Výrobce / typ:		
Majitel: Kontakt:		
3. Stav popruhů (nesmí být poškozeny)		
4. Pevnostní šití		
4.1. šití popruhů záložního padáku		
4.2. našití brždění záložního padáku		
4.3. šití u velkého kroužku odhozového systému		
4.4. šití prsního popruhu		
4.5. šití křížení nož. popruhu a hlavního popruhu		
4.6. šití dorazů (špalků) na nožních popruzích		
5. Kapsy uvolňovačů (bez poškození)		
6. Kontrola kovosoučástí		
6.1. odhozové kroužky		
6.2. přezka prsního popruhu		
6.3. kroužek na kyčelním kloubu		
6.4. nožní přezka - kovosoučásti (přezky) nesmí být poškozeny, tj. musí být bez ostrých hran, deformací, bez známek koroze a jsou mechanicky funkční		
7. Obalový dílec padáku		
7.1. výztuhy chlopní (nesmí být prasklé)		
7.2. kovové průchodky (musí být hladké bez ostrých hran a prasklin)		
7.3. hadice odhozu (bez deformací)		
7.4. hadice záložního padáku (bez deformací)		



7.5. tkanina a lemovky (bez poškození)		
7.6. šití obalového dílce (celistvé)		
7.7. stav velcropásek (funkční spojení, přišití)		
7.8. šití rohů záložního padáku uvnitř obalového dílce		
7.9. kapsa výtažného padáčku hlavního padáku (elastická, funkční)		
7.10. KAPová destička, hadice uvolňovače hlavního padáku, uchycení kapce na obalový dílec, krycí chlpeň		
7.11. uzavírací očko záložního padáku (při přebalení výměna)		
8. Uvolňovač odhozu		
8.1. musí se volně pohybovat v hadicích		
8.2. oplastovaná lanka musí být očištěna		
8.3. konce lanek musí být otaveny (tj. lanko nesmí být pod plastem zjevně viditelné, konec nesmí být ostrý)		
8.4. správná délka konců vyčnívajících z hadic		
8.5. lanka nesmí být pokroucena		
9. Uvolňovač záložního padáku		
9.1. nepoškozený		
9.2. správná délka		
9.3. lanko a jehla bez deformací a stop poškození (zapájení a zalisování)		
10. Výtažný padáček záložního padáku (v.č.)		
10.1. tkanina padáčku (bez poškození)		
10.2. Pružina (síla min. 100 N), spojení závěrných ok pružiny		
10.3. Tuhá deska (Cypres, Astra)		
10. 4. Průchodky v horní i spodní části padáčku (bez deformací, trhlin)		
11. Kontejner záložního padáku (v.č.)		
11.1. lemovka vč. šití ok (bez poškození)		
11.2. šití kontejneru		
11.3. nalisování průchodek (bez deformací a ostrých hran)		
11.4. opletené gumičky		
Celkový výsledek prohlídky	Vhodný	Nevhodný

V dne

Podpis:

Pozn. platnou odpověď označte křížkem.



D. Ostatní součásti

(výtažný padáček, spojovací šňůry, kontejnery, řídicí poutka, volné konce)

- 1.1. Životnost ostatních součástí je stanovena maximálně na 15 roků.
- 1.2. Základním měřítkem pro další použití je správná funkce součástí a vhodné technické parametry součástí (např. síla pružiny výtažného padáčku záložního padáku).
- 1.3. Životnost součástí obsahující gumové díly je max. 5 roků. V případě, že tyto součásti nevykazují požadované vlastnosti, musí být neprodleně vyměněny.

	Název součásti	Výrobní číslo	Vhodný	Nevhodný
1.	výtažný padáček záložního padáku			
2.	spojovací šňůra			
3.	kontejner záložního padáku			
4.	řídicí poutka záložního padáku			
5.	výtažný padáček hlavního padáku			
6.	kontejner hlavního padáku			
7.	spojovací šňůra			
8.	volné konce			
9.	řídicí poutka hlavního padáku			
Celkový výsledek prohlídky			Vhodný	Nevhodný

Pozn. platnou odpověď označte křížkem.

V dne

Podpis: